

### BlueLiner Inversion Technisches Datenblatt

glasfaserverstärkter Nadelfilzschlauch für die Sanierung von Druckleitungen

#### Aufbau

glasfaserverstärkter Nadelfilz

Innenbeschichtung

### BlueLiner Inversion Technical data sheet

fibre-glass reinforced needle felt hose for renovation of pressure pipes

#### Construction

glass reinforced needle felt

inner coating

#### Beschreibung

mehrlagiger polyolefinbeschichteter Liner aus PET und Advantex® Glasfasern

#### Glasfaserverstärkter Nadelfilzschlauch mit Polyolefinbeschichtung

Dimensionsbereich  
statisch selbsttragend

DN 200 – DN 1200  
WFS

#### Technische Daten des Liners (Toleranz ± 10%)

Untermass Liner 5 %  
max. Aufweitung 5 %  
Dicke unter 0,7 bar Druck 5,0/7,0/9,0/11,0/13,0/15,0 mm  
Porenvolumen (wanddickenabhängig) 83–85 %  
Beschichtungsstärke ca. 1000 g/m<sup>2</sup>  
Glasgehalt (Massen-%), Wanddickenabhängig 52–70 %

#### Verwendete Rohstoffe

Fasern PET and Advantex® glass  
Beschichtung OF-PW (potable water)

#### Wichtige Hinweise:

**Untermass und max. Aufweitung des Liners beziehen sich auf den Linnerumfang**

#### Transport, Lagerung und Verarbeitung:

Das Material ist grundsätzlich vor mechanischen und chemischen Einflüssen, UV-Strahlung, Feuchtigkeit und klimatischen Schwankungen zu schützen. Bei sachgerechter, trockener und kühler Lagerung mit Temperaturen unter 25°C beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 6 Monate. Bei Überschreitung der Lagerfrist übernehmen wir für sich hieraus ergebende Nachteile oder Schäden keine Haftung.

#### Einsatz:

Sanierung von Druckleitungen im Trinkwasserbereich und Abwasserbereich. Bögen sind nur bedingt möglich. Aushärteverfahren: Warmwasser- und Dampfhärtung

#### Harze:

Epoxidharz: MaxPox® 15 D mit MaxPox® 180 D oder MaxPox® 8 D mit MaxPox® 480 D

#### Installation:

Installation mit Luft oder Wasser. Der Schlauch ist vor freier radialer Expansion (offene Schächte, Rohrende, Wassersäule, ...) zu schützen.

**Empfohlener Einbaudruck: DN-abhängig, min. 0,5 bar**

#### Aushärtung:

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf bis max. 110 °C

Diese Angaben entsprechen unserem besten Wissen und geben unverbindliche Hinweise für den Einsatz dieses Produktes. **Sie befreien den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.** Technische Änderungen der Spezifikationen und Toleranzen vorbehalten.

#### Description

multilayered polyolefin coated liner with PET and Advantex® glass fibres

#### fibre-glass reinforced needle felt hose with polyolefin coating

dimension range  
Water Fully Structural

#### Technical data of liner (tolerance ± 10%)

undersize  
max. extension  
thickness under pressure of 0,7 bar  
pore volume  
coating thickness  
glass level (weight %), depends on thickness

#### Raw materials

fibres  
coating

#### Important notice:

**Undersize and max. extension refer to the circumference of the liner**

#### Transport, storage and processing:

In general the material has to be protected against chemical or mechanical influences, UV-light, wetness and climatic changes. In case of proper, dry and cool storage with temperature up to 25 °C the storage time is 6 months minimum. If the storage time is exceeded we cannot assume any liability from this resulting disadvantage or damage.

#### Technical use:

Renovation of waste water sewer and drinking water pipelines for pressure pipe applications. Bends only limited. Curing procedure: Hot water and steam.

#### Resins:

Epoxy: MaxPox® 15 D with MaxPox® 180 D or MaxPox® 8 D with MaxPox® 480 D

#### Installation:

Installation with air or water. The hose has to be prevented from free radial expansion (manhole, open parts, pipe ends, water column ...).

**Recommended installation pressure: DN dependent, at least 0,5 bar**

#### Curing methods:

Warm curing with water or steam at max. temp. 230 °F

These informations are given to our best knowledge, a liability however cannot be deduced. **These informations do not exempt the user from his own inspection tests and trials.** We reserve the right to change technical specifications and tolerances.