

BlueLiner Pull-In/Einziehliner

Technisches Datenblatt

glasfaserverstärkter Nadelfilzschlauch für die Sanierung von Druckleitungen

Aufbau

Längsverstärkung und Schutzbeschichtung

glasfaserverstärkter Nadelfilz

BlueLiner Pull-In/pull-in liner

Technical data sheet

fibre-glass reinforced needle felt hose for renovation of pressure pipes

Construction

longitudinal reinforcement and protective coating

glass reinforced needle felt

Beschreibung

mehrlagiger mit Advantex® Glasfasern verstärkter PET-Nadelfilzschlauch

erfordert BlueLiner Pull-In Kalibrierschlauch

glasfaserverstärkter Nadelfilzschlauch mit Schutzbeschichtung

Dimensionsbereich
statisch selbsttragend

DN 100–DN 1200
WFS

Technische Daten des Liners (Toleranz ± 10%)

Untermass Liner 3 %
max. Aufweitung 5 %
Dicke unter 0,7 bar Druck
(Einziehliner einschl. Kalibrierschlauch) 5,0/7,0/9,0/11,0/13,0/15,0 mm
Porenvolumen 83–85 %
Glasgehalt (Massen-%), Wanddickenabhängig 51–66 %

Verwendete Rohstoffe

Fasern PET and Advantex® glass
Schutzbeschichtung PE/PA/PE

Wichtige Hinweise:

Untermass und max. Aufweitung des Liners beziehen sich auf den Linnerumfang

Transport, Lagerung und Verarbeitung:

Das Material ist grundsätzlich vor mechanischen und chemischen Einflüssen, UV-Strahlung, Feuchtigkeit und klimatischen Schwankungen zu schützen. Bei sachgerechter, trockener und kühler Lagerung mit Temperaturen unter 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 6 Monate. Bei Überschreitung der Lagerfrist übernehmen wir für sich hieraus ergebende Nachteile oder Schäden keine Haftung

Einsatz:

Sanierung von Druckleitungen im Trinkwasserbereich und Abwasserbereich. Bögen sind nur bedingt möglich. Aushärteverfahren: Warmwasser- und Dampfhärtung

Harze:

Epoxidharz: MaxPox® 15 D mit MaxPox® 180 D oder MaxPox® 8 D mit MaxPox® 480 D

Installation:

Der Einziehschlauch wird schonend in das Alrohr eingezogen. Zum Aufstellen wird ein zu invertierender Kalibrierschlauch (BlueLiner Pull-In KB) benötigt.

Aushärtung:

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf bis max. 110 °C

Diese Angaben entsprechen unserem besten Wissen und geben unverbindliche Hinweise für den Einsatz dieses Produktes. **Sie befreien den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.** Technische Änderungen der Spezifikationen und Toleranzen vorbehalten.

Description

multilayered with Advantex® glass fibres reinforced PET needle felt liner

requires BlueLiner Pull-In calibration hose

fibre-glass reinforced needle felt hose with protective coating

dimension range
Water Fully Structural

Technical data of the liner (tolerance ± 10%)

undersize
max. extension
thickness under pressure of 0,7 bar
(pull-in liner incl. calibration hose)
pore volume
glass level (weight-%), depends on thickness

Raw materials

fibres
protective coating

Important notice:

Undersize and max. extension refer to the circumference of the liner.

Transport, storage and processing:

In general the material has to be protected against chemical or mechanical influences, UV-light, wetness and climatic changes. In case of proper, dry and cool storage with temperature up to 25 °C the storage time is 6 months minimum. If the storage time is exceeded we cannot assume any liability from this resulting disadvantage or damage.

Technical use:

Renovation of waste water sewer and drinking water pipelines for pressure pipe applications. Bends only limited. Curing procedure: Hot water and steam.

Resins:

Epoxy: MaxPox® 15 D with MaxPox® 180 D or MaxPox® 8 D with MaxPox® 480 D

Installation:

The pull-in hose is pulled into the host pipe. For inflation a invertable calibration hose (BlueLiner Pull-In KB) is needed.

Curing methods:

Warm curing with water or steam at max. temp. 230 °F

These informations are given to our best knowledge, a liability however cannot be deduced. **These informations do not exempt the user from his own inspection tests and trials.** We reserve the right to change technical specifications and tolerances.