

MaxPox® 8 D (Harz) MaxPox® 480 D (Härter)

Technische Daten

Epoxidharzsystem für die Trinkwasserleitungssanierung

Kurzbeschreibung

MaxPox® ist ein lösemittelfreies 2-Komponenten-Epoxidharz. Es hat ausgezeichnete Hafteigenschaften auf den üblichen Rohrwerkstoffen, auch auf nassem Untergrund. Die Anwendung unter Baustellenbedingungen ist einfach und zuverlässig.

Anwendung

Das Epoxidharzsystem aus MaxPox® 8 D (Harz, 100 Gewichtsteile) und MaxPox® 480 D (Härter, 28 Gewichtsteile) wurde speziell für die Sanierung von Trinkwasserleitungen entwickelt und ist damit fester Bestandteil des Druckleitungs-Sanierungssystems BlueLine®.

Technische Daten

MaxPox® 8 D Komponente A	MaxPox® 480 D Komponente B
------------------------------------	--------------------------------------

Lieferform

weiße bis gelbe Flüssigkeit	farblose bis gelbe Flüssigkeit
-----------------------------	--------------------------------

Viskosität bei 25 °C [mPa·s]

1.300–1.500	ca. 10
-------------	--------

Dichte bei 25 °C [g/cm³]

ca. 1,15	ca. 0,94
----------	----------

pH-Wert

ca. 7	ca. 12
-------	--------

Flammpunkt [°C]

ca. 100	ca. 100
---------	---------

Lagerfähigkeit/Lager-/Transportbedingungen

(siehe Verfalldatum auf dem Gebinde)
trocken, gut verschlossen bei 10 °C–25 °C, mind. 2 Jahre
MaxPox® 8 D kann bei niedrigen Temperaturen und großen Temperaturschwankungen kristallisieren. Dieser Vorgang ist reversibel, wenn man das Produkt auf 50 °C erhitzt und homogenisiert.

Mischung

100 Gewichtsteile Harz werden mit 28 Gewichtsteilen Härter in mindestens 3 Minuten mechanisch mit ca. 200 U/ min gemischt.

Keine Luft einmischen!

RS CCM® dringend empfohlen.

Verarbeitungstemperatur: 17 °C–22 °C

Härter NIEMALS überdosieren!

Verarbeitungszeit

Abhängig von der Umgebungstemperatur ca. 480 Minuten bei 20 °C

Aushärtungszeit

Laminattemperatur von 70 °C mind. 3h halten

Sicherheitsvorschriften

Wichtig: Reaktion von Harzmassen > 1 kg kann zur Selbstentzündung (thermische Zersetzung) führen. Zersetzungsgase sind giftig!

Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter!

MaxPox® 8 D (resin) MaxPox® 480 D (hardener)

Technical data

Epoxy-resin-system for potable water pipe renovation

Short description

MaxPox® is a solvent-free two-component epoxy resin, offering excellent adhesive ability on all pipe materials, even under very humid and wet conditions. The installation on the jobsite is easy and reliable.

Usage

The Epoxy-resin-system MaxPox® 8 D (resin, 100 parts by weight) together with MaxPox® 480 D (hardener, 28 parts by weight) was specially developed for quick and easy potable water pipe repairs. This resin system is a permanent part of the pressure pipe renovation system BlueLine®.

Technical data

MaxPox® 8 D Component A	MaxPox® 480 D Component B
-----------------------------------	-------------------------------------

Delivery form

white to yellow liquid	clear to yellow liquid
------------------------	------------------------

Viscosity at 77 °F [mPa·s]

1.300–1.500	ca. 10
-------------	--------

Density at 77 °F [g/cm³]

ca. 1,15	ca. 0,94
----------	----------

pH-value

ca. 7	ca. 12
-------	--------

Flame Point [°F]

ca. 212	ca. 212
---------	---------

Maximum Storage/Storage-/Shipping conditions

(see expiry date on container)
dry conditions/well closed at 50 °F–77 °F, min. 2 years
MaxPox® 8 D can crystallise under low temperatures and big temperature variation. The process is reversible by heating the product up to 122 °F and homogenizing it.

Mixing ratio

100 parts by weight resin and 28 parts by weight hardener have to be mixed thoroughly for min. 3 minutes by approx. 200 rpm.

Don't incorporate air!

RS CCM® recommended.

Processing temperature: 62 °F–72 °F

NEVER overdose hardener!

Pot life

Depending on ambient temperature approx. 480 minutes at 68 °F

Curing time

keep laminate temp. of 158 °F for min. 3h

Safety regulations

Important: reaction of resin amounts > 2 pounds may lead to autoignition (thermo decomposition). Decomposition gases are toxic!

Please see the safety data sheets!